


様式第1号(第3条関係)

| | | | |
|--|----------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| 平成〇〇年〇〇月〇〇日 | | | |
| (宛先)八潮市長 | | | |
| 住所 | | 〇〇県〇〇市〇〇 〇丁目〇番地〇 | |
| 氏名 | | 〇〇株式会社 代表取締役 〇〇 〇〇 | |
| 電話 | | ××× - ×××× - ××××× | |
| <div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;"> 代表 者印  </div> | | | |
| 特定工場等設置許可申請書 | | | |
| 八潮市公害防止条例第17条第1項の規定により許可を受けたいので次のとおり申請します。 | | | |
| 特定工場等の名称 | 〇〇株式会社八潮第一工場 | | |
| 特定工場等の所在地 | 八潮市〇〇 〇丁目〇番地〇 | | |
| 地域 | 用途地域 | 水域(放流先河川名) | |
| | 準工業、工業専用地域 等 | 中川、綾瀬川 等 | |
| 業種 | 〇〇製品製造業 等 (総務省日本標準産業分類による) | | |
| 主要生産品目 | 〇〇用機械部品 等 | | |
| 使用する原材料 | 鉄、アルミ 等 | | |
| 資本金 | 〇〇〇〇万円 | 就業時間 | 〇〇時〇〇分から 〇〇時〇〇分まで (〇時間) |
| 自動車の出入口が接する道路の幅員 | 〇m | 100メートル以内の 学校・病院等の所在 | 有 ・ 無 |
| 工事着工予定 | 平成〇〇年〇月〇〇日 | 工事完成予定 | 平成〇〇年〇月〇〇日 |
| 従業員数 | 〇〇人 | 公害防止担当部課 (責任者の職氏名) | 〇〇部〇〇課 (課長〇〇 〇〇) |
| 附近の見取図(100メートル以内) | △別紙(事前審査申請書類)のとおり | | |

- 備考 1 「100メートル以内の学校、病院等」とは、特定工場の敷地の境界線から100メートル以内の学校、病院、保育所、診療所、図書館、特別養護老人ホーム及び幼保連携型認定こども園をいう。
- 2 「用途地域」とは、都市計画法第2章の規定による用途地域、「水域」とは、特定工場等から排水されるものの放流先河川名をいう。

事前審査申請書類

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------------------------|---------------------------------------|--|-----------|-------------------------|---------------------|------------|---|---|
| 敷地・建物の状況 | 敷地面積(m ²) | | ○○m ² | | 建物の配置 | | △別紙()のとおり | | |
| | 建物の構造の棟面積別積 | 用途 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 階数 | | | | | | | |
| | | 構造 | 図面に明記ない場合、要記入 | | | | | | |
| | | 建築面積 (m ²) | | | | | | | |
| | | 床面積 (m ²) | | | | | | | |
| | 作業場面積(m ²) | | | | | | | | |
| 主たる施設 | 工場における施設番号 | | | | | | | | |
| | 種類 | | | | | | | | |
| | 公称能力 | | | | | | | | |
| | 動力 (KW) | | | | | | | | |
| | 台数 | | | | | | | | |
| | 構造・配置・使用方法 | | △別紙(事前審査申請書類)のとおり(施設番号をうつこと。) | | | | | | |
| 動力用電力 | | 総用水量 | | 取水方法 | | 総排水量 | | | |
| ○○KW | | ○○m ³ /日 | | 上水道等 | | ○○m ³ /日 | | | |
| 燃料使用量 | | A重油 | B重油 | C重油 | ガス | 灯油 | その他() | | |
| | | ○○ l/日 | ○○ l/日 | ○○ l/日 | ○○ m ³ /日 | ○○ l/日 | | | |
| 作業の方法(工程) | | 別紙事前審査申請書類のとおり | | | | | | | |
| | | 屋外の作業 | なし、別紙のとおり等 | | | | | | |
| 公害防止措置の概要 (一時的作業を伴う措置を含む。) | | 防音壁の設置、防振ゴムの装着、距離減衰による騒音、振動の低減等 | | | | | | | |
| 産業廃棄物の処理方法 | | △別紙(8 産業廃棄物の種類・発生量・処理方法)のとおり | | | | | | | |

様式第1号の別紙1(様式第2号の別紙1、様式第15号の別紙1)

敷地内建物の配置及び給排水系統図並びに緑地帯の設置状況

別紙事前審査申請書類のとおり

- 備考
- 1 給排水系統については、給水(青)及び排水(赤)の色分けをすること。
 - 2 配置図には建物の用途を記入すること。
 - 3 適当な図面があればそれによることことができる。

様式第1号の別紙2(様式第2号の別紙2、様式第15号の別紙2)

| ばい煙、粉じん又は有害ガスの発生施設の構造・使用の方法 | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|
| 工場における施設番号 | 5 | | | |
| 種類・名称・型式 | ボイラー等 | | | |
| 使用開始予定年月日 | 平成〇〇年〇〇月〇〇日 | | | |
| 規 | 主要寸法(m)又は定格出力(kw) | 〇m、〇kW | | |
| | 伝熱面積・火格子面積又は羽口面断面積(m ²) | 〇m ² | | |
| 模 | 原材料処理能力(kg/h) | 〇kg/h | 工場の操業時間と、当該施設が主に稼動する状況が端的にわかる表現を選ぶ | |
| | 燃料の燃焼量又は変圧器の定格容量 | | | |
| 使用状況 | 1日の使用時間・使用回数等 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 |
| | 季節変動 | | | |
| 原材料 | 種類 | | | |
| | 使用割合 | | | |
| | いおう分(%) | | | |
| | 1日の使用量(ボイラーにあっては蒸気発生量) | | | |
| 燃料 | 種類 | | | |
| | 灰分・いおう分(%) | | | |
| | 1日の使用量 | | | |
| | 混焼割合 | | | |
| 参考事項 | | | | |

工場内に該当する施設等が無い場合は、欄外に「該当なし」と記入(以下すべての別紙について同様)

備考 1 「いおう分(%)」欄及び「灰分・いおう分(%)」欄の記入にあっては、重量比又は容量比の別を明らかにすること。

| ばい煙、粉じん又は有害ガスの処理の方法 | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----|-----|
| 処理施設の工場における施設番号 | | | | | | | |
| 処理する発生施設の工場における施設番号 | | | | | | | |
| 処理施設の種類・名称・型式 | | | | | | | |
| 使用開始予定年月日 | | | | | | | |
| 処理能力 | 総排出物の量 (Nm ³ /h) | 最大 | | | | | |
| | | 常用 | | | | | |
| | 総排出物の温度 (°C) | 処理前 | | | | | |
| | | 処理後 | | | | | |
| | ばい煙の濃度 (g / Nm ³) | 処理前 | | | | | |
| | | 処理後 (効率%) | () | () | () | () | |
| | いおう酸化物の濃度 (%) | 処理前 | | | | | |
| | | 処理後 (効率%) | () | () | () | () | |
| | いおう酸化物の量 (Nm ³ /h) | 最大 | 処理前 | | | | |
| | | | 処理後 (効率%) | () | () | () | () |
| | | 常用 | 処理前 | | | | |
| | | | 処理後 (効率%) | () | () | () | () |
| 粉じん有害ガスの濃度 (/ Nm ³) | 処理前 | | | | | | |
| | 処理後 (効率%) | () | () | () | () | | |
| 使用状況 | 1日の使用時間・使用回数等 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | | |
| | 季節変動 | | | | | | |
| 煙突・排気塔の大きさ (高さ×頂口径) | | | | | | | |
| 排出速度 (mS/) | | | | | | | |

- 2 ばい煙の濃度は、乾きガス中のすすその他の粉じん又はいおう酸化物の濃度とする。
- 3 有害ガス、粉じんの「の濃度」欄には、有害ガス、粉じんの種類を記入し、(/ Nm³)欄には、cm³又はgの文字を記入すること。

様式第1号の別紙3(様式第2号の別紙3、様式第15号の別紙3)

| 粉じん発生施設(コークス炉)の構造並びに使用及び管理の方法 | | | | |
|-------------------------------|----------------------|--|--|--|
| ① 工場における施設番号 | | | | |
| ② 名称・型式 | | | | |
| ③ 使用開始予定年月日 | | | | |
| 規 模 | ④ 原料の処理能力 (t/日) | | | |
| | ⑤ 炉室数 | | | |
| | ⑥ 炭化時間(h) | | | |
| 装 炭 作 業 | ⑦ 粉じんの処理装置の 種類・型式 | | | |
| | ⑧ 集じん装置の効率 (%) | | | |
| | ⑨ 送風機の前動機出力 (KW) | | | |
| 窯 出 し 作 業 | ⑩ 粉じんの処理装置の 種類・型式 | | | |
| | ⑪ 集じん装置の効率 (%) | | | |
| | ⑫ 送風機の前動機出力 (KW) | | | |
| 消 火 作 業 | ⑬ 粉じんの処理装置の 種類・型式 | | | |
| ⑭ 参考事項 | | | | |

備考1 「参考事項」欄には、ガイド車の走向する炉床の強度、ガイド車の軌条の幅員等について記入すること。

2 粉じん発生施設及び粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む。)の構造とその寸法を記入した概要図を添付すること。

様式第1号の別紙4(様式第2号の別紙4、様式第15号の別紙4)

| | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 粉じん発生施設 | | 〔堆積場、コンベア、破砕機、摩砕機〕 〔ふるい、バッチャープラント、製綿機〕の構造並びに使用及び管理の方法 | | | | |
| ① 工場における施設番号 | | | | | | |
| ② 名称・型式・基数 | | | | | | |
| ③ 使用開始予定年月日 | | | | | | |
| 規 模 | ④ 面積(m ²) 堆積能力(t) | | | | | |
| | ⑤ ベルト幅(cm)又はバ ケット内容積(m ³)・ 運搬能力(t/h) | | | | | |
| | ⑥ 原動機の定格出力 (KW) 処理能力(t/h) | | | | | |
| 使用 及 び 管 理 の 方 法 | 集 じん 装 置 | ⑦ 集じん装置の種 類・型式 | | | | |
| | | ⑧ 集じん装置の効 率(%) | | | | |
| | | ⑨ 送風機の原動機 出力(KW) | | | | |
| | 散 水 | ⑩ 装置の種類・型 式 | | | | |
| | | ⑪ 装置の能力 (m ³ /h) | | | | |
| | | ⑫ 散水の方法又は 運搬量若しくは 処理量あたりの 散水量(l/t) | | | | |
| | 薬 液 散 布 | ⑬ 薬液の種類・名 称 | | | | |
| | | ⑭ 装置種類・型 式・基数 | | | | |
| | | ⑮ 装置の能力 (m ³ /h) | | | | |
| | | ⑯ 散布の方法 | | | | |
| | ⑰ 防じんカバーの設置 状況 | | | | | |

| | | | | | |
|-----------|--------|--|--|--|--|
| ⑱ その他 | 方 法 | | | | |
| ⑲ 参 考 事 項 | | | | | |

- 備考 1 「規模」欄には、堆積場については面積及び堆積能力、コンベアについてはベルト幅又はバケット内容積及び運搬能力、破碎機、摩砕機、ふるい、バッチャープラント、製綿機については原動機の定格出力及び処理能力を記入すること。
- 2 「散水の方法又は運搬量若しくは処理量あたりの散水量」欄には、堆積場については散水方法(水量、実施頻度等)を、コンベアについては運搬量あたりの散水量を、その他のものについては処理量あたりの散水量を記入する。
- 3 「薬液の散布」欄は、堆積場についてのみ記入すること。
- 4 「その他」欄には、堆積場については、締固めの装置・型式及び方法並びに散水等と同等以上の効果を有する装置、その他のものにあつては散水等と同等以上の効果を有する措置についてを記入すること。
- 5 粉じん発生施設及び粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む。)の構造とその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

様式第1号の別紙5(様式第2号の別紙5、様式第15号の別紙5)

| 汚水の発生施設の構造等 | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 工場における施設番号 | | | | | | | | | |
| 種類・名称・型式 | | | | | | | | | |
| 使用開始予定年月日 | | | | | | | | | |
| 構造 | | | | | | | | | |
| 主要寸法(m) | | | | | | | | | |
| 使用状況 | 1日の使用時間・使用回数等 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 |
| | 季節変動 | | | | | | | | |
| 原材料 | 種類 | | | | | | | | |
| | 使用量 (1日あたり) | | | | | | | | |
| | 使用方法 | | | | | | | | |
| | | 通常 | 最大 | 通常 | 最大 | 通常 | 最大 | 通常 | 最大 |
| 排水量(m ³ /回) | | | | | | | | | |
| 水 | 水素イオン濃度 (pH) | | | | | | | | |
| | 生物化学的酸素 要求量 (ppm) | | | | | | | | |
| | 化学的酸素要求 量 (ppm) | | | | | | | | |
| | 浮遊物質 量 (ppm) | | | | | | | | |
| | 油 分 (ppm) | | | | | | | | |
| 質 | その 他 の も の 含 有 量 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

- 備考 1 「汚水の発生施設」とは、冷凍用冷却装置、ばい煙の洗浄装置、水質汚濁施行令別表第一に掲げる施設等であって水を使用する施設をいう。
- 2 「水質」欄中「その他のものの含有量」には、汚水の発生施設から排出される重金属等すべてについて記入すること。

様式第1号の別紙6(様式第2号の別紙6、様式第15号の別紙6)

| 騒音又は振動発生施設の構造等 | | | | | |
|----------------|-----------------|--|--|--|------------------------|
| 工場における施設番号 | | 1～3 | 4 | 5 | |
| 種類・名称・型式 | | エアコンプレッサー XXX-XXXX | 機械プレス | ハンドグラインダー | |
| 公称能力 | | 7.5kW | 工場の作業時間と、 当該施設が主に稼動する状況が 端的にわかる表現を選ぶ | | |
| 数 | | 3 | | | |
| 使用状況 | 1日の使用時間・使用回数等 | 9時～18時 9時間/回 日/回 日/月 | 9時～18時 9時間/回 日/回 日/月 | 9時～18時 2時間/回 日/回 日/月 | 時～時 時間/回 日/回 日/月 |
| | 季節変動 | なし | なし | 繁忙期(7～9月) は4時間/回 | |
| 騒音又は振動の防止の方法 | | 防音壁 二重窓 作業時は開口部 を閉める 距離減衰による 等 | コンクリート基礎 防振ゴム 距離減衰による 等 | | |
| 事業用自動車 | 種類 | 4tトラック | フォークリフト | | |
| | 用途 | 配送 | 搬入搬出 | | |
| | 積載量 | 3.5t | 2.5t | | |
| | 台数 | 2 | 1 | | |
| | 1時間あたりの 出入回数 | 1 | — | | |
| | 1日あたりの出 入回数 | 9 | — | | |

備考 1 「騒音又は振動発生施設」とは、金属圧延機械、プレス機械等騒音又は振動を発生する施設をいう。

2 「騒音又は振動の防止の方法」欄上は、消音器、つり基礎、遮音塀等騒音又は振動の防止に関して講ずる措置を記入すること。できる限り図面、表等を利用すること。

様式第1号の別紙7(様式第2号の別紙7、様式第15号の別紙7)

| 臭気施設の構造等 | | | |
|-----------------------|---|---------------------|---------------------|
| 施設 の 構 造 | 工場における 施設番号 | | |
| | 名称・型式 | | |
| | 能力 | | |
| | 臭気の種類 | | |
| 使用 の 方 法 | 種類 | | |
| | 使用割合 | | |
| | 1日の使用量 | | |
| | 臭気発生にかかる作 業工程(反応工程) | | |
| | 1日の使用時間及び 使用日数等 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 | 時～時 時間/回 回/日 日/月 |
| 処 理 の 方 法 | 処理施設の種類 名称及び型式 | | |
| | 処理能力 | | |
| | 排出口 | 高さ m 口径 m | 高さ m 口径 m |
| | 排出ガス量 (Nm ³ /分) | 最大 通常 | 最大 通常 |
| | 排出温度(℃) | | |
| 参考事項 | 処理にあたって使用 する燃料又は水の1 日当りの使用量を記 入すること。 | | |

様式第1号の別紙8(様式第2号の別紙8、様式第15号の別紙8)

| 産業廃棄物の種類・発生量・処理方法 | | | | | |
|---|-----------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------------|---|
| 使用 原材 料 | 種 類 | | 鉄 | 木 | |
| | 使 用 量(1日当たり) | | 10t | 10kg | |
| | 季 節 変 動 | | なし | なし | |
| 産 業 廃 棄 物 の 種 類 | | 10. 鉄粉、切削屑 | 1. 木 | | |
| 生 成 量 (t/月) | | 3t | 200kg | | |
| 処 理 | 自家 処理 (%) | 処理施設の種類・ 名称・型式・能力 | | 焼却炉・XXX-XXX X・200kg/h | |
| | | 処理後の残渣の量 (t/月)・処理方法 | | 0.01t/月)・産廃処理 業者に委託 | |
| | | 処理費用(円/日) | | 〇円/日 | |
| | 処理方法の概要 | | △別紙()のとおり | | |
| 方 法 | 委託 処理 又は 売却 (%) | 受託者又は買取者 の氏名・名称・住所 | (株)〇〇商店 〇〇県〇〇市〇〇 〇〇 | (株)〇〇クリーンサーピス 〇〇県〇〇市〇〇〇 〇 | |
| | | 受託者又は買取者 の処理方法 | 再精錬 | 熔融処理により無害 化後リサイクル | |
| | | 受託費用又は 売却代金(円/t) | 3万円/t (売却) | 5万円/t (委託) | |
| そ の 他 の 方 法 | 処理方法 | | | | |
| | 有害物質等について、保管上の措置等の資料を添付 | | | | |
| 無害化・安全化の措置 | | △別紙(廃棄物管理手順書)のとおり | | | |
| 処理についての問題点・ 将来対策 | | △別紙()のとおり | | | |
| 今 後 三 年 間 の 産 業 廃 棄 物 の 生 成 量 | 種 類 | 10. 鉄粉、切削屑 | 1. 木 | | |
| | | 年 度 | | | |
| | 〇〇年度 | 36t | 2.4t | | 今後、水質規制の強化等に伴い施設の 改善を要する等、特筆すべき事項があ れば資料を添付 |
| | △△年度 | 36t | 2.4t | | |
| □□年度 | 36t | 2.4t | | | |

- 備考 1 「生成量」欄の()内には計量器、目測、車数等計量方法を記入すること。
- 2 「無害化・安全化の措置」とは、産業廃棄物に含まれるクロム、ニッケル、銅、亜鉛、水銀、シアン、砒素等の有害物質、大腸菌群等により、直接又は処理に伴い生ずる影響の防止について記入すること。
- 3 「処理についての問題点・将来対策」は、できるだけ具体的に記入すること。
- 4 「産業廃棄物の種類」は、産業廃棄物分類一覧表の分類に従って記入すること。

| 番号 | 分類名 | 産業廃棄物例 |
|----|------------|---|
| 1 | セルロース系廃棄物 | 紙、わら、木、繊維 |
| 2 | 動・植物性残渣 | 発酵のう、のり、革、脂(製造工程からのもの) |
| 3 | プラスチック | フタル酸、メラミン、フェノール、ポリエステル、シリコン、ユリア、エポキシ、塩ビ、スチロール、ウレタン、カーボネート、アクリル、エチレン、プロピレン、ナイロン |
| 4 | ゴム、タール、ピッチ | 合成ゴム、生ゴム、仕上バリ層、ゴム薬品 |
| 5 | 有機溶媒 | シンナー、トリクレン、アセトン、アルコール |
| 6 | 不燃性油 | コンデンサー油 |
| 7 | 可燃性油 | 機械油、重油、潤滑油、クリーム乳液 |
| 8 | 酸類 | ふっ酸、りん酸、ほう酸、クロム酸 |
| 9 | アルカリ | 金属、セッケン、石灰、カセイソーダ |
| 10 | 金属系廃棄物 | 鉄粉、切削、亜鉛ドロス |
| 11 | がれき | ガラス、酸化炉るつぼのくず、陶器くず、れんがくず、集じんダスト、研磨かす、鋳物砂、建設土砂 |
| 12 | フラック | 炉滓、ノロ、溶接かす |
| 13 | 炭素系廃棄物 | すす、電極、活性炭 |
| 14 | 石炭がら | コークス灰 |
| 15 | スラッジ | 塗料かす、重油残渣、インキかす、廃水処理による動植物性廃棄物、触媒かす、鉄さい、中和塩(カルシウム、鉄、ナトリウム塩)、塩析かす、けいそう土、ろ過助剤、炭酸ソーダ |
| 16 | 雑ごみ | 工場、事務所のごみ |
| 17 | その他() | |