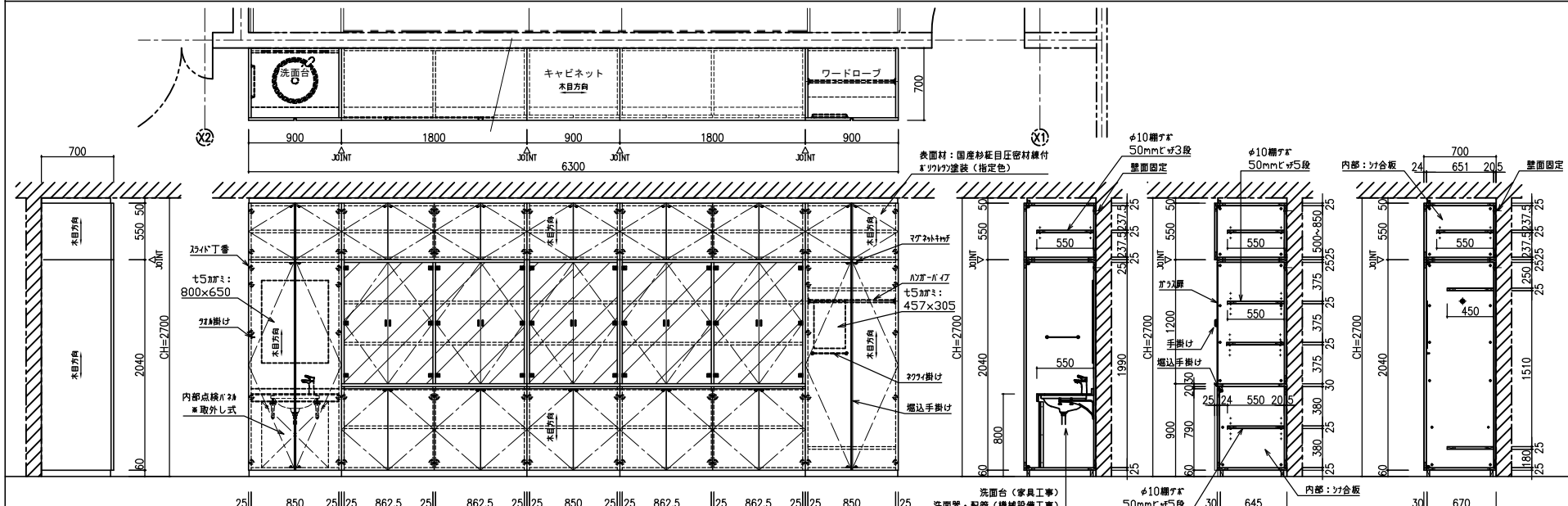




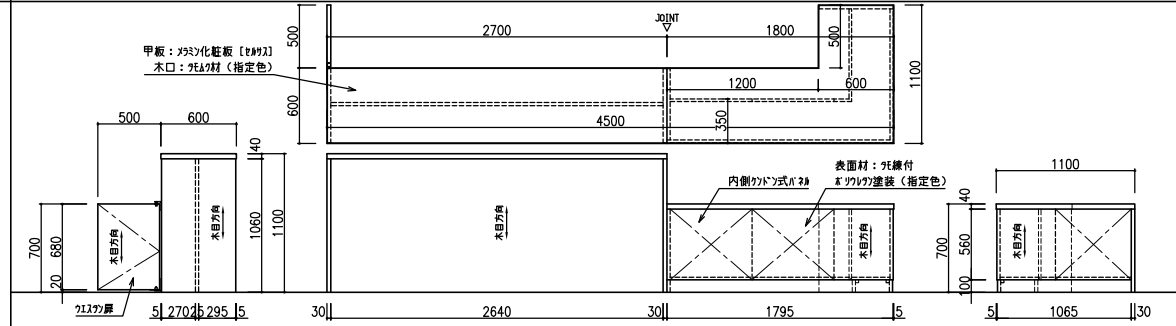




3F 市長室 壁面収納(洗面台・キャビネット・ワードローブ/W6300 D700 H2700)



1F 総合案内カウンター × 1台



各階 窓口カウンター(ハイカウンター) × 図示

階数	W寸法	数量
1階	W1200	10台
1階	W1800	4台

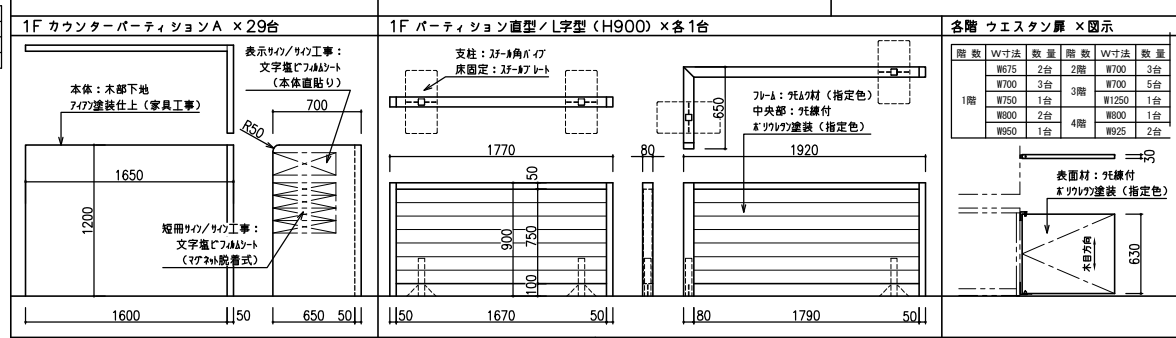
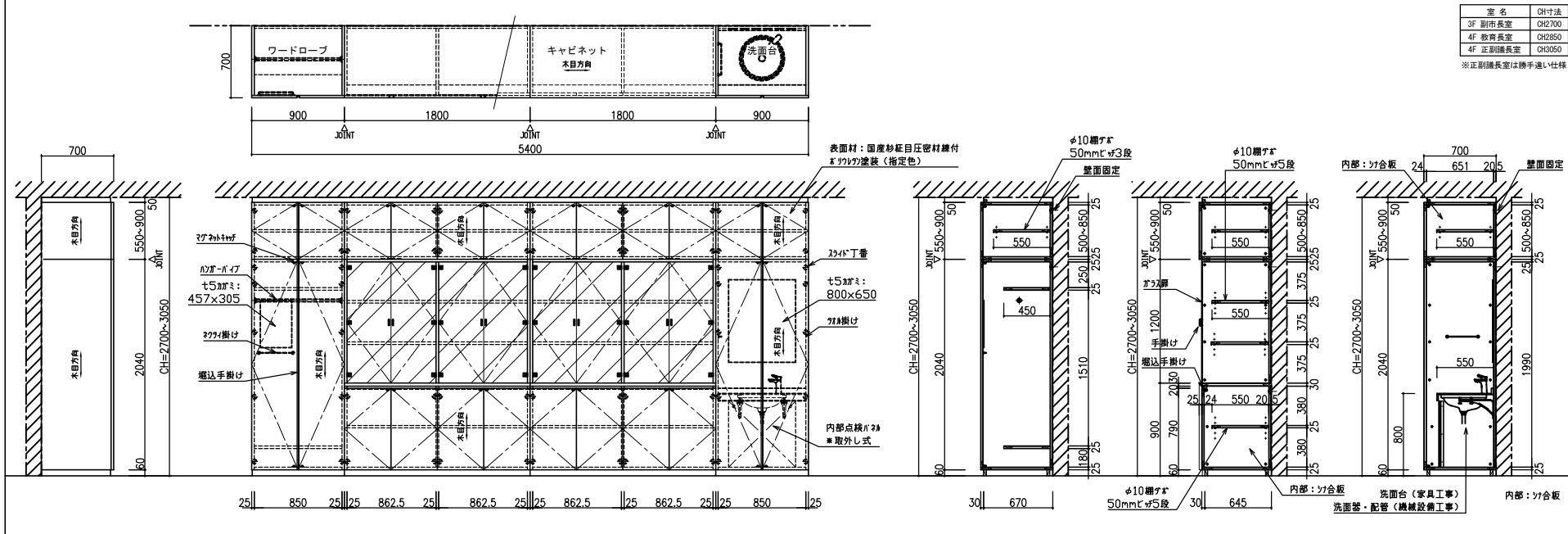
各階 窓口カウンター(ローカウンター) × 図示

階数	W寸法	数量
1階	W1400	8台
1階	W1600	41台
2階	W1700	1台
2階	W1800	1台
2階	W2000	1台
2階	W2600	1台
2階	W1400	12台
2階	W1600	8台

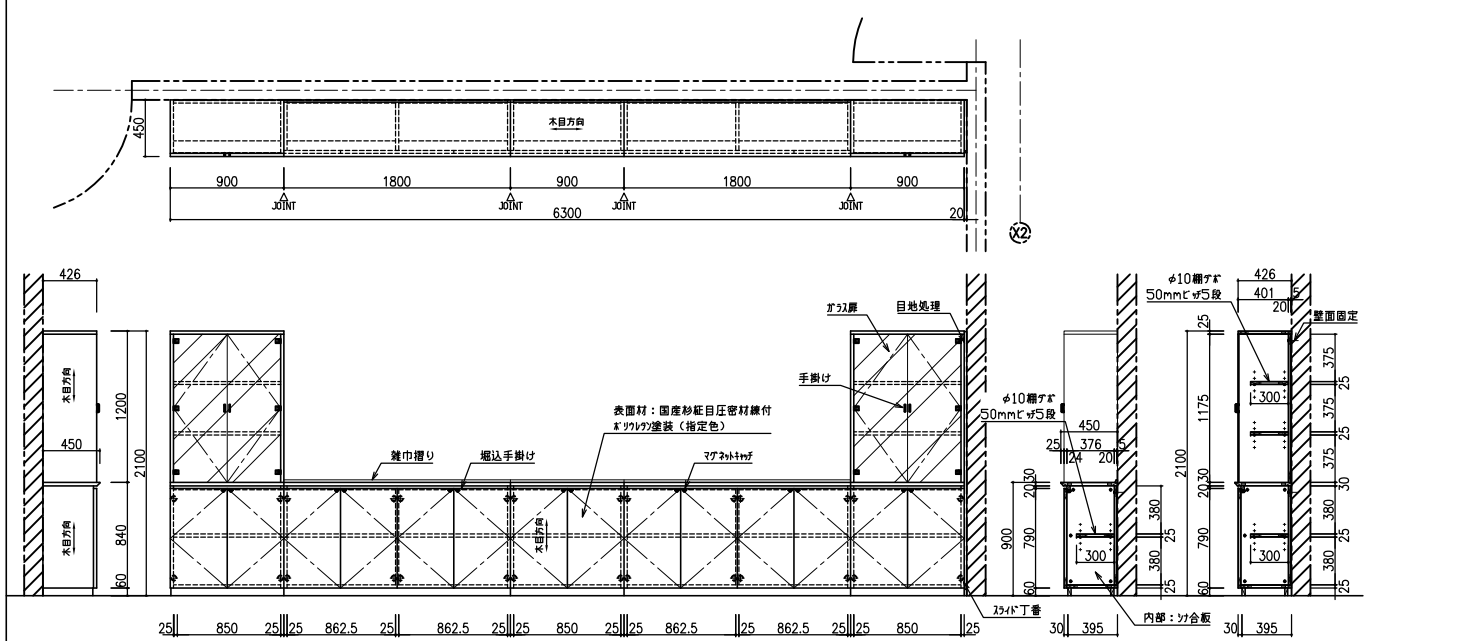
各階 リフレッシュカウンター × 図示

階数	W寸法	数量
1階	W2900	1台
1階	W4180	1台
2階	W5980	1台
3階	W4790	1台
3階	W5730	1台
4階	W4790	1台

3F 副市長室 / 4F 教育長室・正副議長室 壁面収納(洗面台・キャビネット・ワードローブ/W5400 D700 H2700~3050)



3F 応接室 壁面収納(キャビネット/W6300 D450 H2100)



造作家具特記仕様

- 納入実績
 

市庁舎家具の製作を熟知し、全国都道府県の庁舎及び市庁舎に、多数の納入実績がある製作工場である事。  
※製作工場選定時に納入実績表の提出を行う。
- 材料等
 

使用する材料等は、仕様書に規定するものとする。同等品を使用する場合は、事前に監督員の承認を受ける。  
材料はすべて指定の新品とし、施工者がその責任において適当と判断したものを使用する。  
割付、納まりなど意匠に関係する材料処理は、着工前に再度監督員の承認を受ける。
- 製品
 

1) 製品の製作は木目・色味を含む表面材の均一性を確保する為、製材から突板取り・組立・塗装・椅子張り加工  
納入・設置及びメンテナンス・追加家具等を自社で一貫生産出来る工場であること。  
2) 品質管理の基準として、ISO9001:2000認証取得工場とする。 ※認定書の写しを提出する。
- 検査
 

a. 製品完成検査  
工場における製品完成時の点検は、納入者の責任において行い、その結果と処置を係員に報告し、承認を受ける。  
全項同様必要に応じ係員が立会い検査を行う。 不合格品は監督員の指示により交換もしくは手直しする。  
b. 現場配置完了  
受注者は製品の現場搬入、および現場取付、組立において立ち会うこととする。  
輸送中に損傷が生じた製品不都合がある場合は、直ちに係員に報告する。  
受注者は数量、性能の確認を行い、配置完了後係員に報告し、検収を受ける。
- 現場調査
 

適当な時期に現場を調査し、必要な実測を行うこと。 また搬入経路についても予め考慮しておく。
- 材料
 

a. 木目材  
木材は見隠り、見隠れを問わず、芯取り無節、捲れ、入皮、腐食、虫害などのない良材を用いる。  
特に見隠り化粧材は木目色合いなどの均等なものを用いる。  
b. 化粧板  
材質・木目・色合など味味したものを用い、壁面収納家具の表面材は、タモ突板とする。  
c. 合板  
合板はJASタイプ1を用いる。 見隠れ部においても、節・疵があってはならない。  
d. ロールコア芯  
芯材は前記含水率まで乾燥した良質の材を用い、甲板類は9mm以上、他は4mmまたは5.5mm以上の合板を両面に圧縮してタイコ組とする。  
芯材以外の部分は凹み・歪みの防止かつ衝撃対策として、ロールコアを使用する。  
e. 張地  
張地は指定ビニルレザーとし、見本を提出して承認を受けること。  
f. 金物  
材料はすべて錆・虫・歪み等のない良質なものを使用する。 市販品はすべて一級品を使用する。  
g. その他  
芯材は、殺虫・防腐加工の完全なものを用いて特に特材はよれが生じないよう良材を選定する。
- 工法
 

a. 木取  
図面により、組み上げの目通りを考え、材料の不良箇所を除き、木目・色合いなどを揃える。
- 加工・組立
 

各部分の接合部は、原寸施工図により特に正確に加工し、組立は一旦仮組の上、目遣いなどの手直しを行った後、接着剤を用いて本組を行う。
- 接着剤
 

組み立てに使用する接着剤は、ホルムアルデヒドを含有しないF☆☆☆☆のものを使用する。
- カウンター
 

矩の加工と、面、チリ、入隅の仕上げに注意する。  
カウンターは天板面の加工と、脚の転び、がたつきに注意する。
- パネル類
 

パネル類の underside は表面材によるひずみが生じないように製作する。
- その他
 

床面へ取り付けるもの、連続して並べるものは、現場を予め調査しジャストなどを考慮し、工作には特に注意する。
- 一般
 

各部分の接合部は特組とし、正確に加工し組立は一旦仮組の上目遣い等の手直しを行いその後接着剤を用いて本組を行う。  
納、納付には十分な接着剤を塗布し、強固に差し込み、深さは材質の2/3程度とする。  
接着剤のはみ出しは速やかに拭き取る。 組立に必要な箇所には木ねじを用い、釘を使用してはならない。  
補強金物はデザインをこわさぬよう使用場所・仕上がりにより注意し、錆止め塗料または鍍金したものを用いる。
- カウンター
 

a. 一般  
甲板は所定の芯材にメラミン化粧板を圧着した合板を、接着剤にて圧着する。  
ベンチシート  
c. 各部分の仕口はすべて納差し接着し、脚まわりは見え隠れ部より木ねじにて固め、裏所は必要に応じて補強する。  
d. 植物用レタフォームは良質材一級品を使用する。 クッション性については椅子の機能性などを十分に考慮する。
- 壁面収納
 

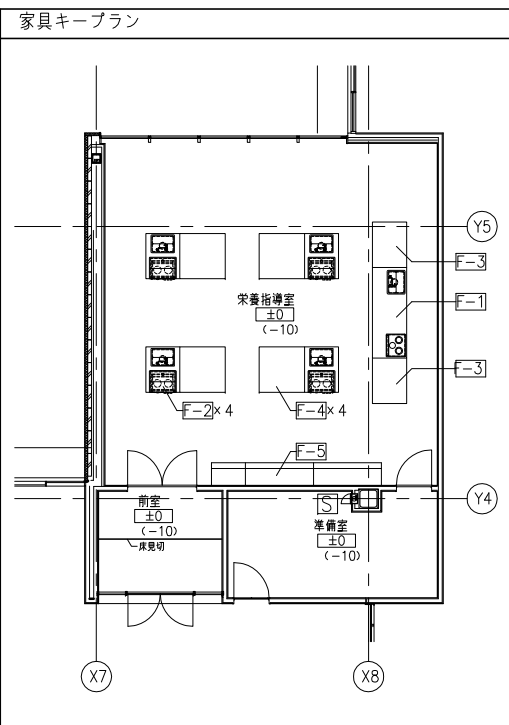
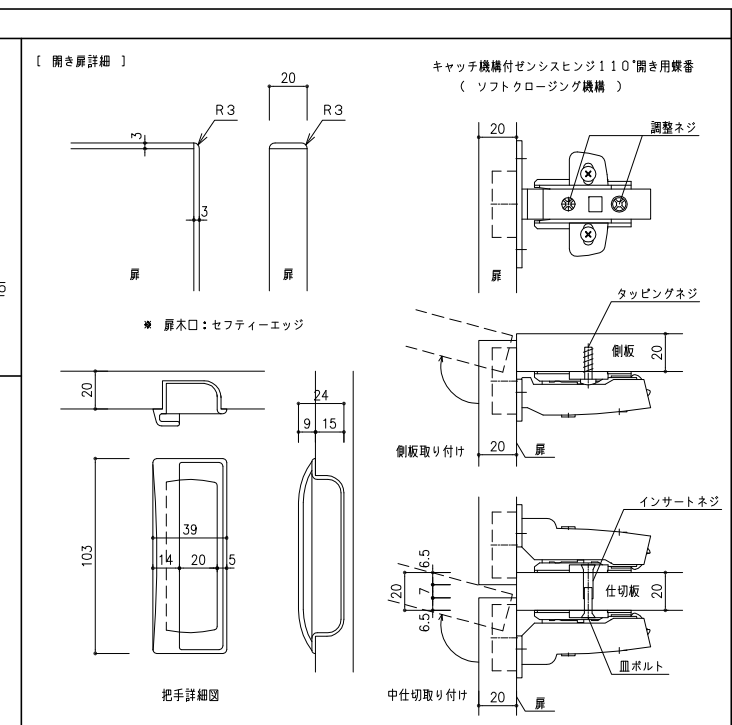
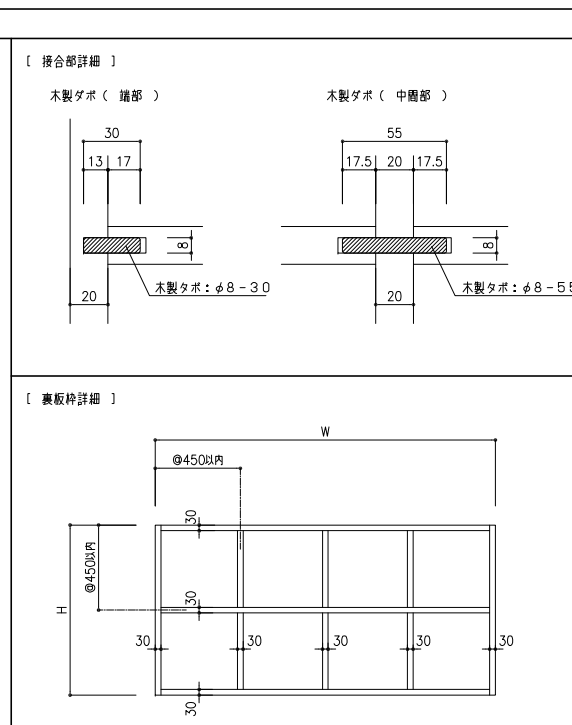
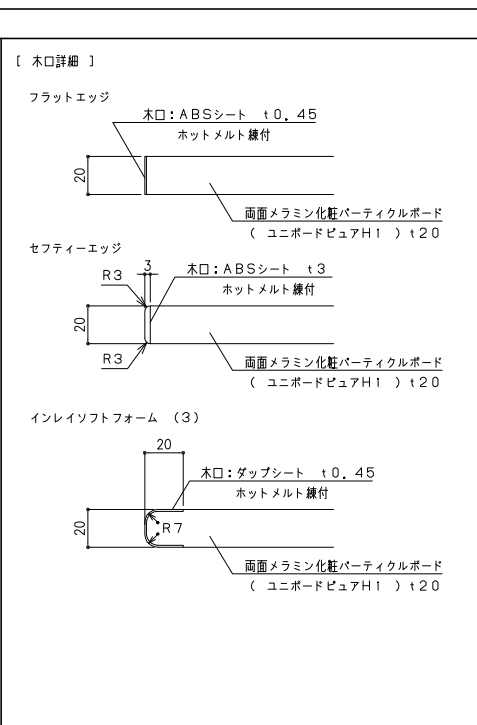
1) 木部表面の国産杉趾目圧材を使用する箇所については、表面硬度向上の為、杉材を50~70%程度圧縮を施し材料自体を強固にした上で、表面に貼付とする。  
圧縮を行わないもの又は軟質材用塗料での対応については、対衝撃性に欠ける為、不可とする。
- 塗装
 

a. 使用する塗料は、ベンチシート以外は原則としてポリウレタン樹脂塗料とし、ホルムアルデヒドを含有しないF☆☆☆☆のものを使用する。 ベンチシートはオイルステイン塗装とする。  
b. 木部を十分に点検した後に調整し、指定する塗料材料を用いて、甲板の仕上げは目止め、それ以外は外ハジキとする。  
c. キャビネットの甲板は、擦り傷・摩耗・対衝撃性に強い耐擦り傷性塗料を使用し、工程は打掃摩耗の保護を考慮するから、素地調整、下塗り3回、中塗り6回、上塗り3回以上とする。  
d. 塗色は指定色(生地系)とする。
- 一般注意事項
 

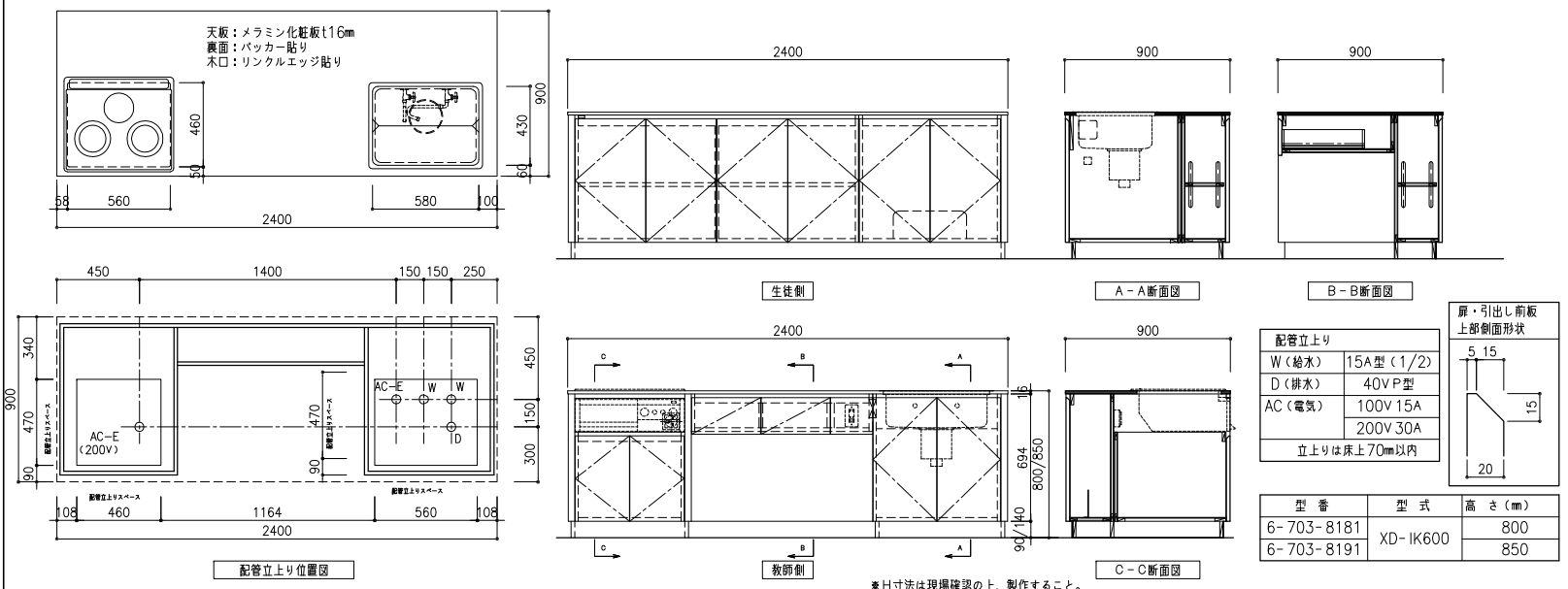
a. 受注者は、製作の最終段階において製作した部品を点検し、不良品はすみやかに修正または作りかえを行った後組立完了後一品毎に寸法、形状、色合い、各部品の取り付け、がたつき、可動部の具合、施設でも完成の状態まで組み立て、点検する。  
b. 受注者は、既製家具の現場搬入及び配置、残材処理なども責任を持って行う。  
c. 塗装の仕様を満たし、建物と調和のとれた塗色を確認する為、事前にサンプルを提出すること。



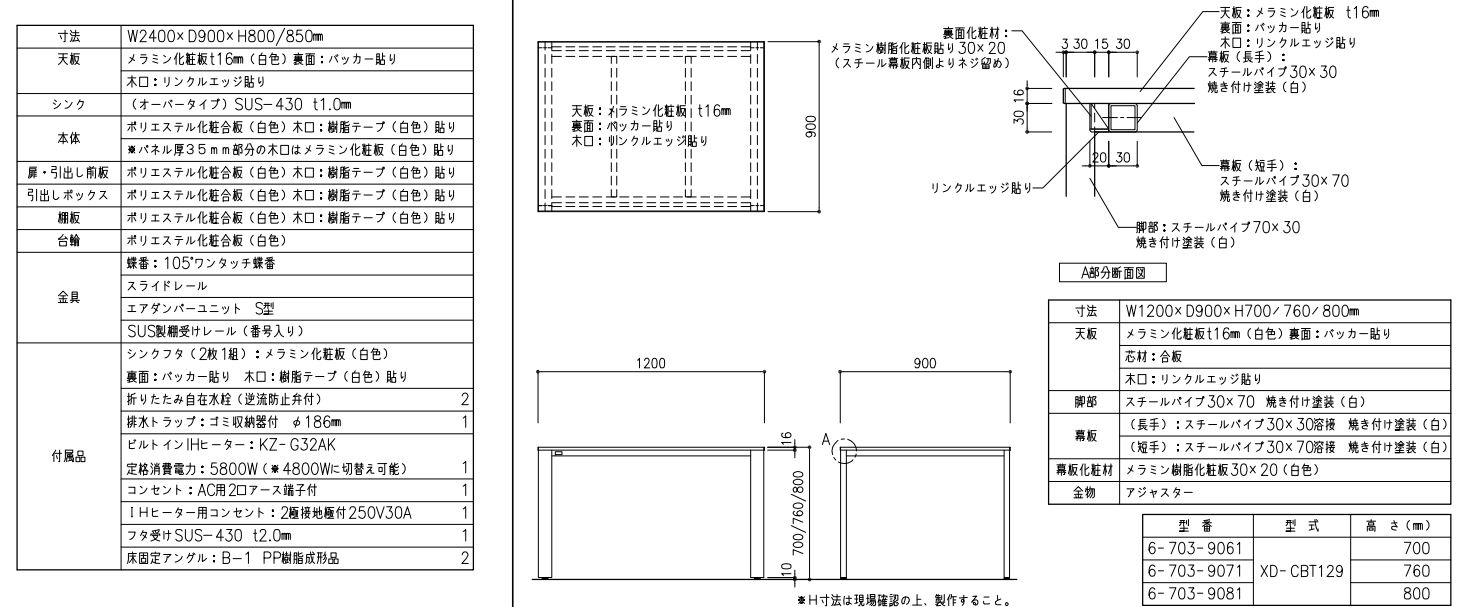
- 家具共通仕様 「 図面中に特記なき場合は下記の仕様とする。」
- 1 本体・棚板 室内VOC（ホルムアルデヒド等）の低減効果と抗菌機能を持った可視光増感型触媒を工業的に配合した両面メラミン化粧パーティクルボード（ユニボードビュアH1）厚さ20mm、F☆☆☆☆を使用する。上記材料は、JIS-A5908適合、18タイプ（曲げ強さ18N/平方ミリメートル以上）とし、JISマーク認定の国内工場での生産品、且つグリーン購入法適合品とする。
  - 2 木口処理 壁体からの水分侵入を防ぐために、本体は背面も含めてフラットエッジ（ABS樹脂をホットメルト接着）加工とする。開き扉はセフティーエッジ（ABS製 厚さ3mm ホットメルト接着）加工とする。
  - 3 表面処理 本体・棚板・建具等は使用時の汚れの発生を抑制するために鉛筆硬度 9H 以上の表面材を使用する。本体色については色見本帳（50色以上）を提出の上決定する。
  - 4 裏板 ポリエステル化粧合板 F☆☆☆☆ 厚さ4mmを使用し、片面フラッシュ（450mm ピッチ以内に格子状組織構造）とする。
  - 5 本体組立て 組立ては、製作工場での木製タボ組接合とし、接合部のノックダウン金物は使用不可とする。
  - 6 巾木・台輪 ポリエステル化粧合板仕上げ F☆☆☆☆（塗装不要）とする。
  - 7 建具 扉戸・戸枠は、くらいやホコリ防止のため、かまち組み等は不可とし1枚物とする。
  - 8 把手・蝶番 抗菌機能のある樹脂成型品（ABS製）の把手・引手を使用する。蝶番は、メンテナンスが容易なキャッチ機構付110°開きセンシティブ（ソフトクロージング機構）を使用する。
  - 9 棚板受け 安全で外れにくいネジ込み式で、錆びにくいステンレス製タボ φ8-M6を使用する。棚板は外れ止めシャクリ加工を施す。
  - 10 特記事項 環境配慮及び品質確保のため、取り扱いはISO 14001、製作はISO 9001 取得企業とする。製作にあたり、事前に製品の品質証明書及び材料及び接着剤の安全データシートを提出し、素材・金物の承認を受ける。室内空気清浄保持のために、学校環境衛生基準に對して参考となる類似製品のVOC測定データを提出する。
  - 11 施工 家具取付は、安全のため壁や床に耐震固定を施す。



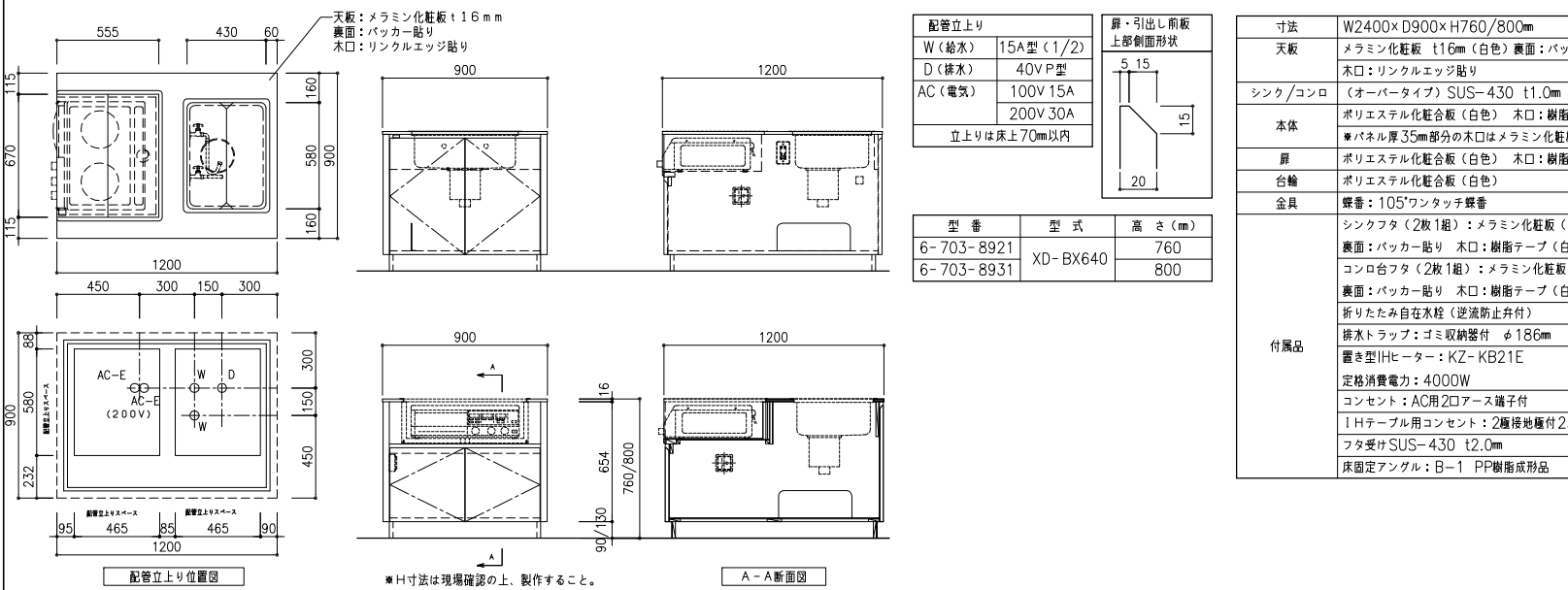
F-1 教師用調理台 1ヶ所



F-3 教師用実習テーブル 栄養指導室 / 2ヶ所



F-2 生徒用調理台 栄養指導室 / 4ヶ所



F-4 生徒用実習テーブル 栄養指導室 / 4ヶ所

